

FORMATO DE CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS

Nombre de la
Empresa:



No. de contrato / Orden de Servicio

3045379 – 005-OQ

Descripción de la actividad a desarrollar

Objeto:

"OBRAS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOCACIONES, CRUCES DIRIGIDOS, LÍNEAS REGULARES Y LÍNEAS ELÉCTRICAS DEL CAMPO CHICHIMENE, PERTENECIENTES AL SISTEMA DE PRODUCCION DE CRUDO E INYECCIÓN DE AGUA DEL CAMPO CHICHIMENE DE ECOPETROL S.A"

Descripción general de actividades:

Obras para la construcción de locaciones, cruces dirigidos, líneas regulares y líneas eléctricas del campo Chichimene, pertenecientes al sistema de producción de crudo e inyección de agua del campo Chichimene de Ecopetrol S.A.

Tiempo de ejecución:

360 días calendario

Fecha estimada de inicio:

29 de agosto de 2023

Ubicación de los trabajos:

Áreas operativas Guamal
Municipio de Guamal
Departamento del Meta.

Canales de atención del contratista:

Estefany Carolina Rojas Salcedo
ecrojas@otacc.com. Cel. 3215428572
comprasmarco@otacc.com

**Profesional de Gestión Contractual de
Ecopetrol**

Alfonso Iván Pinzón Ramírez

Líder Técnico de Ecopetrol

Jaime Enrique Boada Ramírez

1/4

"La información acá publicada, fue suministrada por OTACC S.A, bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular".

"Este documento electrónico es diligenciado totalmente por OTACC S.A, y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros"

FORMATO DE CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS

REQUERIMIENTO DE BIENES Y SERVICIOS							RESULTADO DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN		
Código QR	Bien o Servicio	Unidad de medida	Total	Empresa	local	Especificaciones técnicas / observaciones	Empresa	NIT	Municipio al que pertenece la empresa
	Servicio de fabricación de estructuras metálicas	KG	1700Kg		1	CONSIDERACIONES MINIMAS DE LA CONVOCATORIA: Requisitos mínimos legales: - Empresa legalmente constituida Criterios de evaluación de ofertas: - Cumplimiento normativo - Disponibilidad del equipo y/o servicios - Modelo y estado del equipo - Precios de acuerdo con la oferta del mercado - Forma de pago - Proveedor local ALCANCE: Se requiere proveedor para realizar las siguientes actividades: - Retirar caseta CL 06 Guamal y modificarla de acuerdo a los planos anexos incluyendo su instalación según corresponda en la cimentación definida existente (1400 kg) - Fabricación de soportería menor (300 kg, ver anexos) - Elaboración de cerramiento y portón en malla eslabonada y tubería galvanizada de			

“La información acá publicada, fue suministrada por OTACC S.A, bajo su absoluta y exclusiva responsabilidad, autonomía y con su expreso consentimiento, para uso y fines únicos de esta plataforma, por lo que queda prohibida su reproducción total o parcial sin el consentimiento previo y expreso de su titular”.

“Este documento electrónico es diligenciado totalmente por OTACC S.A, y no hace parte de los documentos del Método de Elección, ni del contrato celebrado con Ecopetrol, ni compromete a esta última con el contratista ni con terceros”

FORMATO DE CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS

						7.00 mts long x 2.50 mts altura - 6 Módulos de cerramiento de 2.40 mts x 2.50 mts aproximadamente. Observaciones: El llamado y/o contratación será de acuerdo a necesidad de obra. Las cantidades aquí contempladas pueden estar sujetas a cambios en aumento o disminución. En cualquiera de los casos será previamente informado al proveedor seleccionado.			
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--

CONDICIONES COMERCIALES

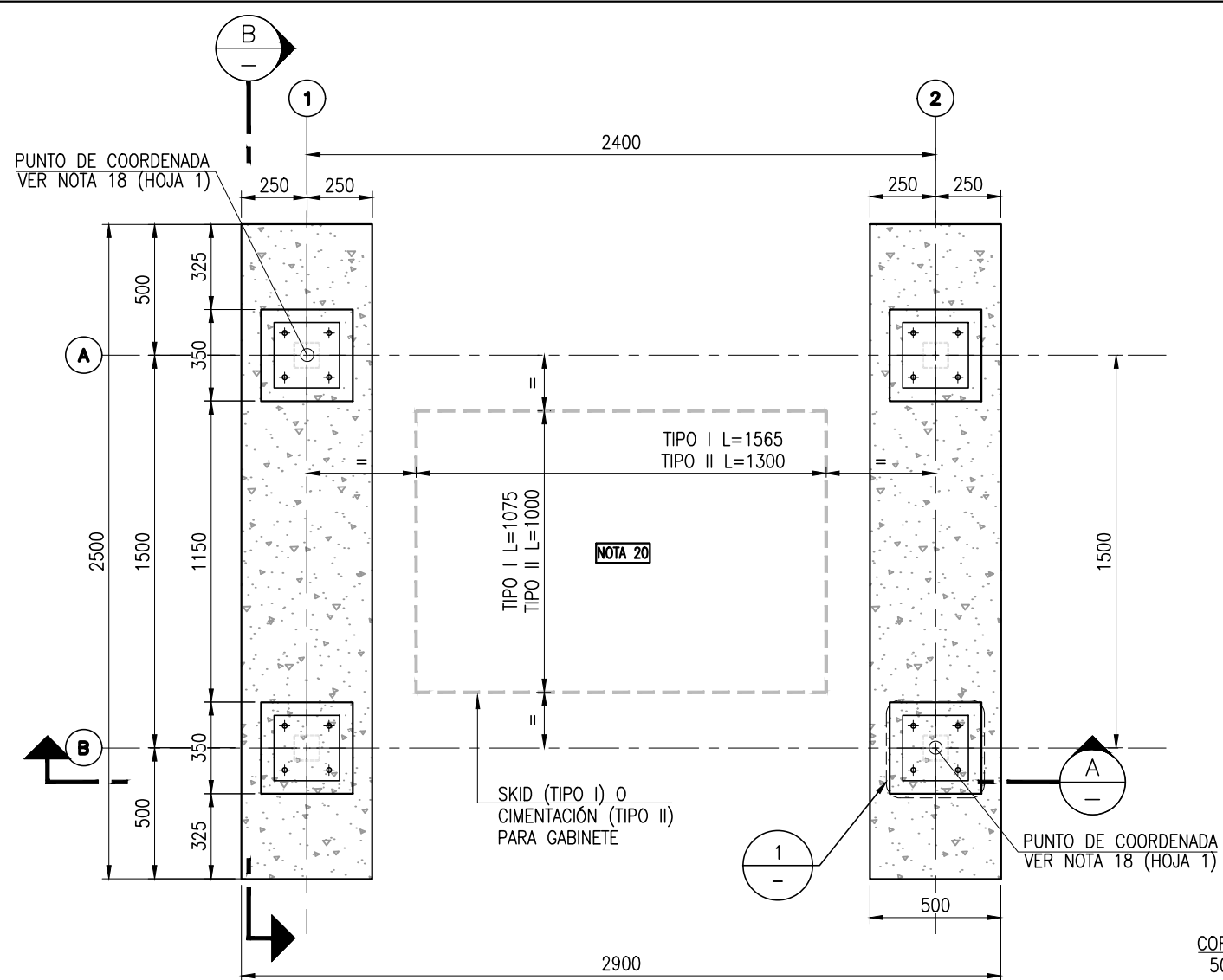
Condiciones de pago	Los pagos serán a treinta (30) días contados a partir de la fecha de aceptación de la factura; salvo los casos en los cuales se pacten condiciones diferentes expresamente en el momento de la negociación. Los pagos se efectuarán por transferencia electrónica a la cuenta debidamente acreditada mediante certificación bancaria.
Lugar de radicación de facturas	Horario de atención para radicación de facturas: jueves de 7:00 am a 12:00 md
Proceso de radicación	Factura de venta que cumpla con los requisitos legales resolución de facturación DIAN Vigente Soportes: Orden de Compra, Orden de Servicio, (acta de aceptación del servicio, entrada de almacén). Soportes de facturación. Facturación Electrónica: Correo autorizado efactura@otacc.com Se deberá adjuntar: - Representación gráfica de la factura con extensión. PDF - Comprobante electrónico con extensión. XML.

FORMATO DE CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS

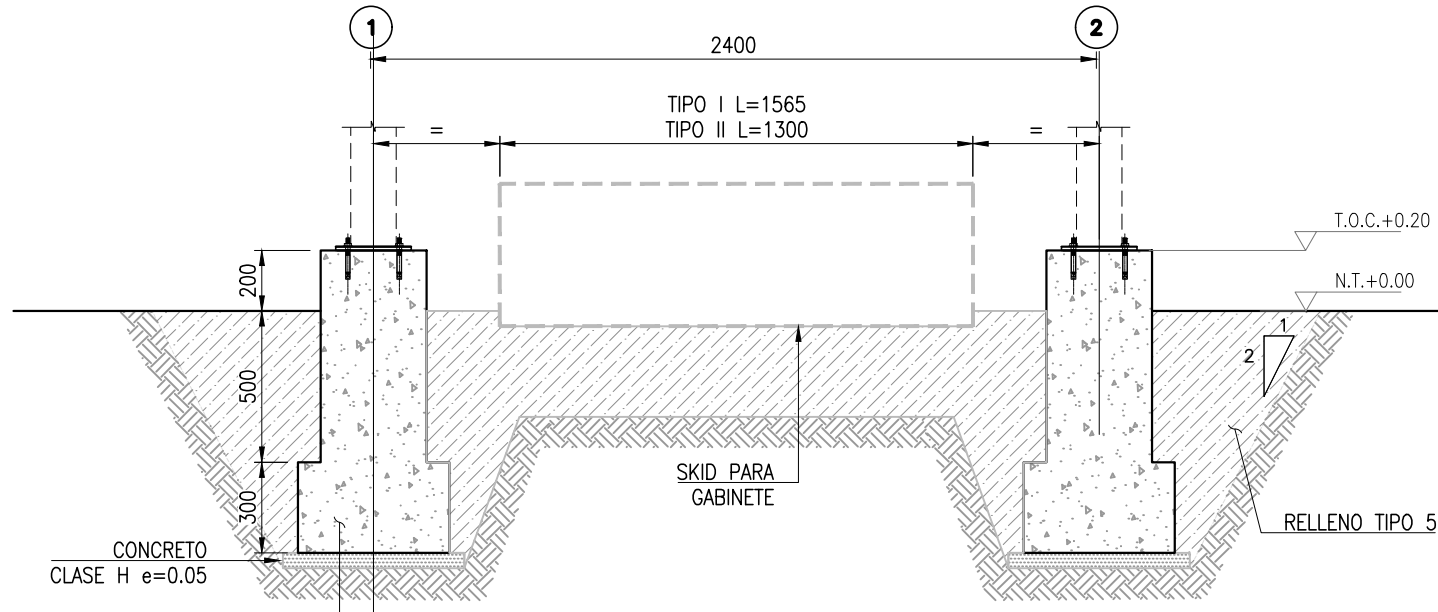
	- Anexos (orden de compra, remisiones y/o actas de entrega) cada soporte deberá ir nombrada con el número de la factura a la que pertenece, ejemplo: "soportes factura 3" - Se recuerda que cada vez que emitan una factura electrónica deberá radicar los soportes en físico el mismo día de la emisión. El corte de facturación: 1 – 25 de cada mes.
Contacto para facturación	Diana León – dleon@otacc.com

ENTREGA DE OFERTAS COMERCIALES

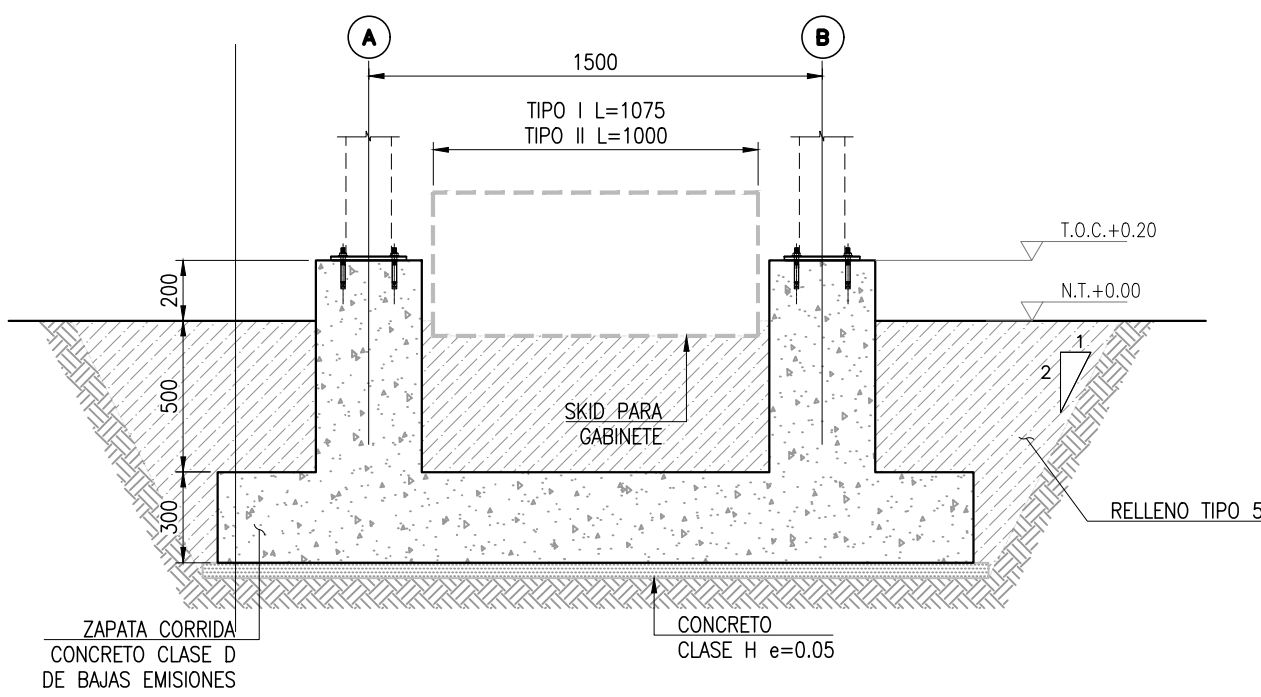
Fecha de recibo	Hasta el domingo 21 de enero de 2024
Hora límite de recibo de propuestas	5:00 pm
Entrega de propuestas	Las propuestas deberán ser enviadas por correo electrónico a Diana Cristina Sandoval comprasmarco@otacc.com Cel 322 2757040
Contacto para entrega de propuestas	Diana Cristina Sandoval comprasmarco@otacc.com Cel 322 2757040



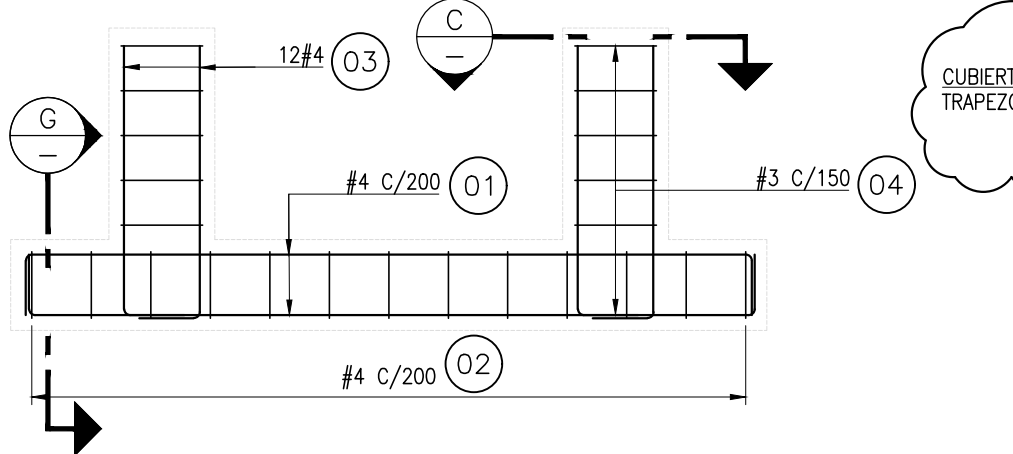
PLANTA CIMENTACIÓN EJES Y COLUMNAS
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:25



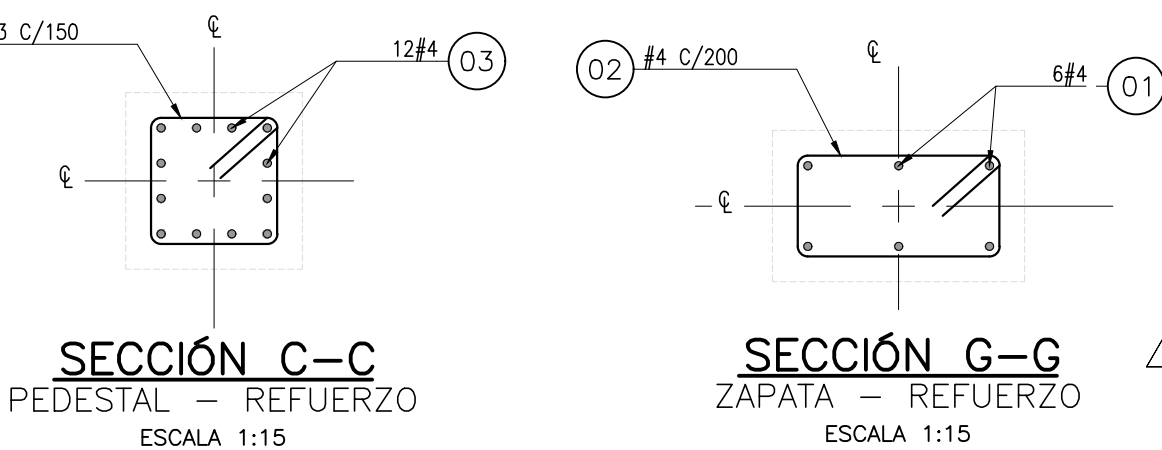
SECCIÓN A-A
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:25



SECCIÓN B-B
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:25

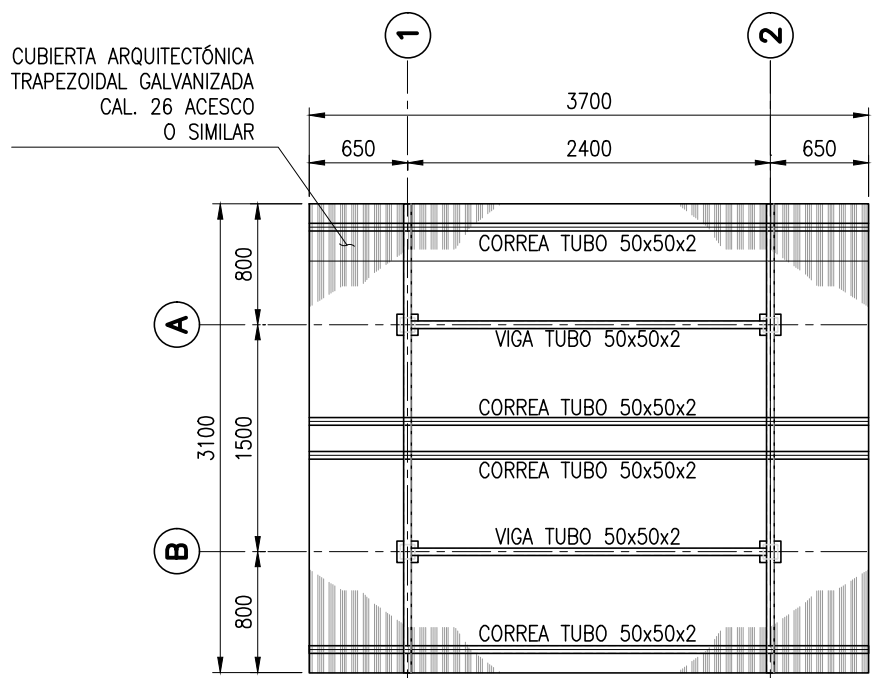


CIMENTACIÓN - REFUERZO
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:25

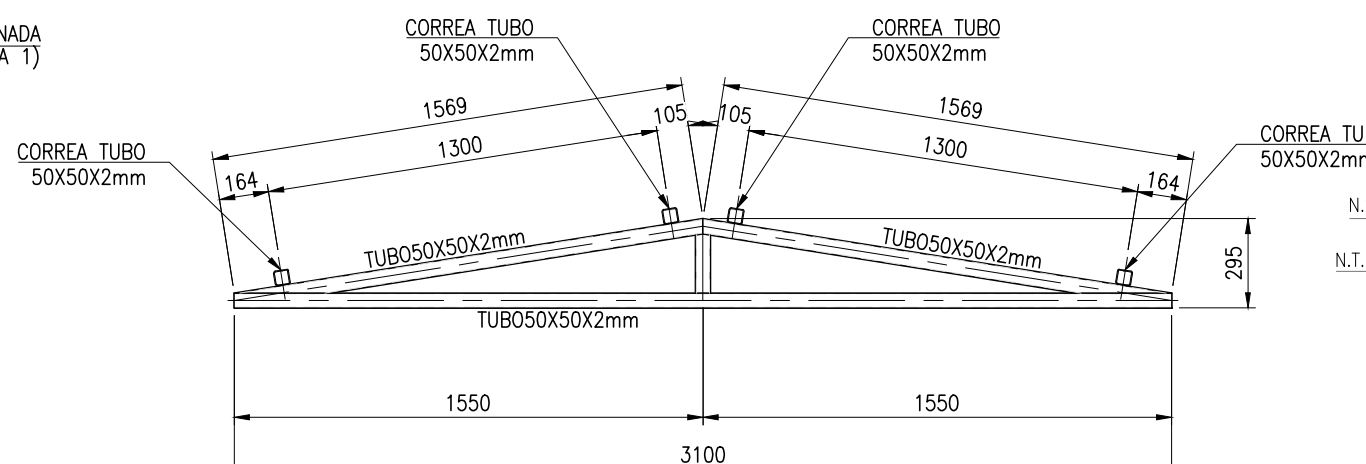


SECCIÓN C-C
PEDESTAL - REFUERZO
ESCALA 1:15

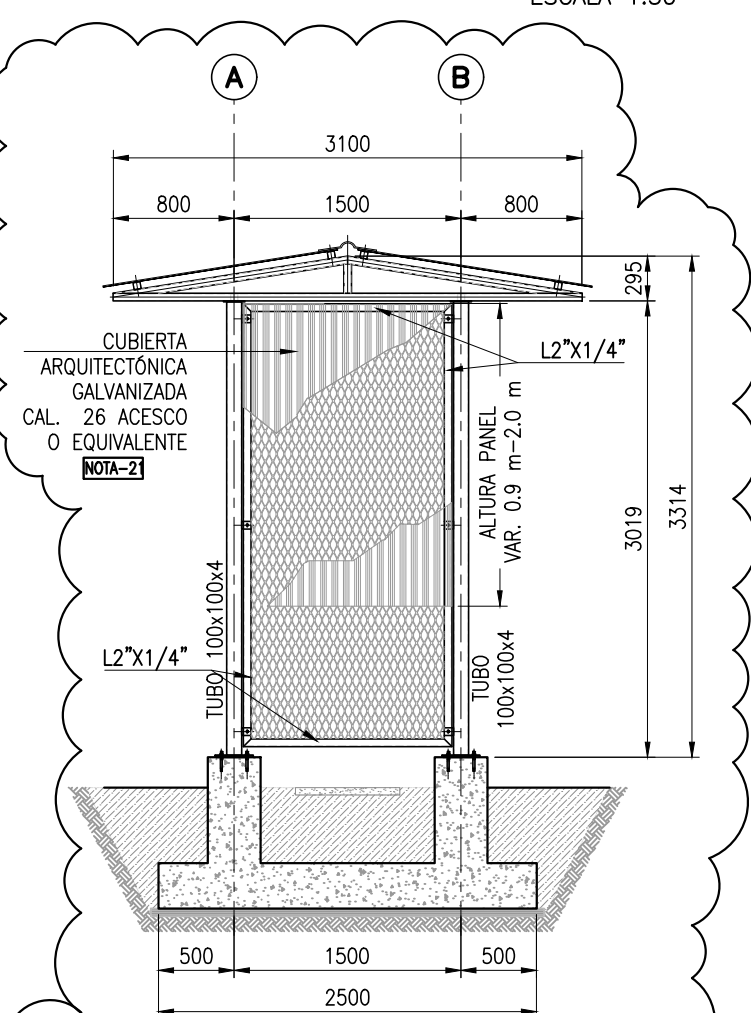
SECCIÓN G-G
ZAPATA - REFUERZO
ESCALA 1:15



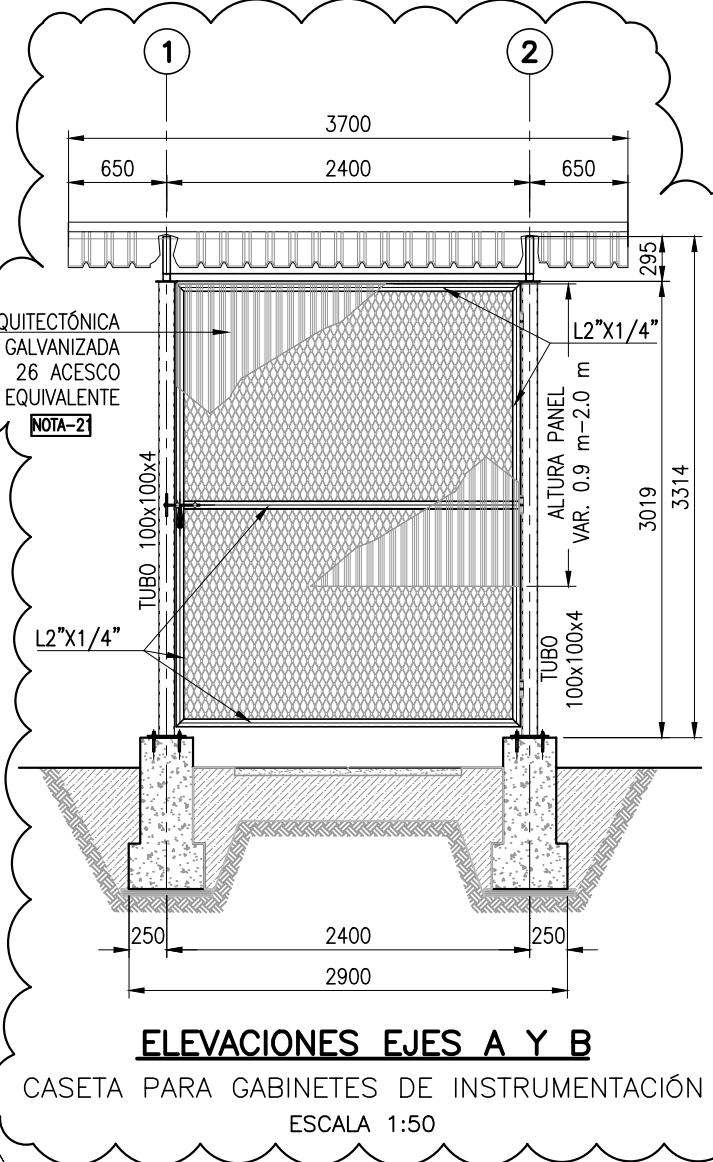
PLANTA DE CUBIERTA
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:50



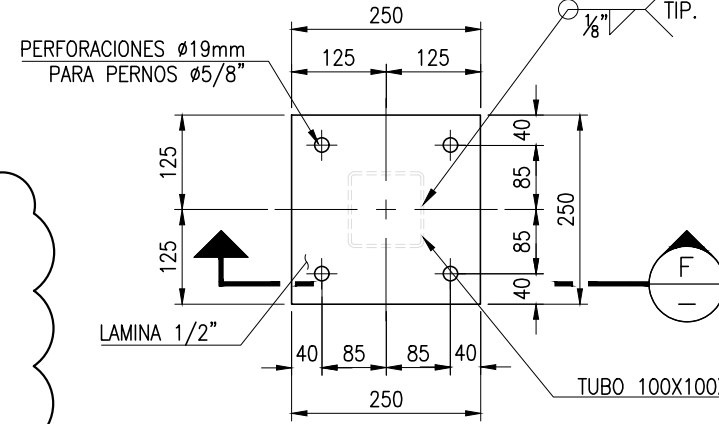
DETALLE CERCHA
ESCALA 1:50



ELEVACIONES EJES 1 Y 2
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:50



ELEVACIONES EJES A Y B
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:50

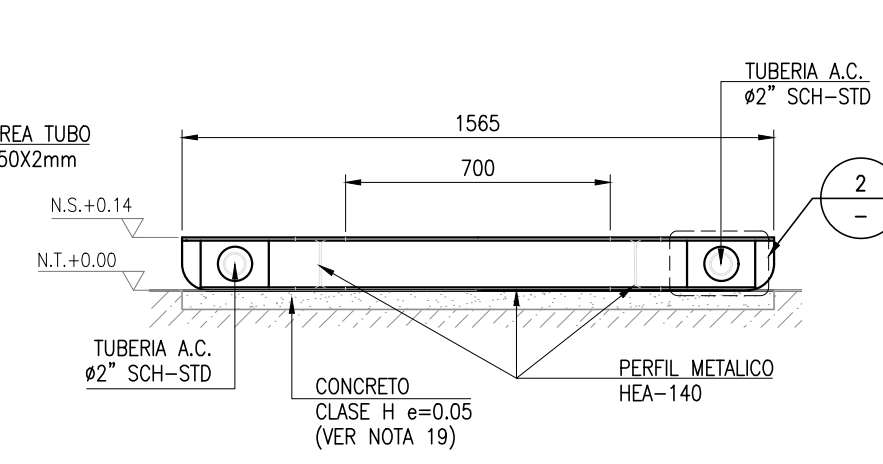


DETALLE 1
TÍPICO PLACA BASE
ESCALA: 1:10

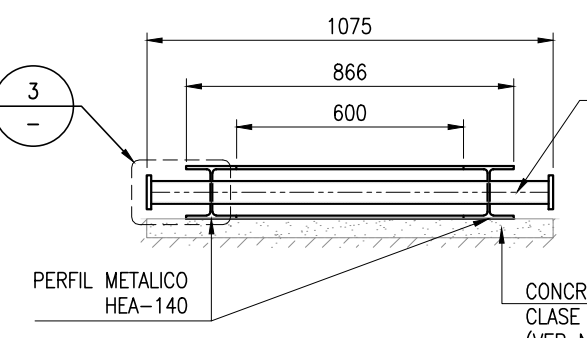
CLÚSTER	CANTIDAD
4	1
9	1
10	1
15	1
21	1
24	1
26	1
49	1
51	1
53	1
TOTAL	9

CUADRO DE DESPIECE DE REFUERZO						
ELEMENTO		ZAPATA CORRIDA				
CANTIDAD		2				
CÓDIGO	DESIGNACIÓN	FIGURA	*LONGITUD INDIVIDUAL (mm)	CANTIDAD	*LONGITUD TOTAL (mm)	*MASA TOTAL (kg)
(01)	No. 4 1/2		2800	6	16800	16.71
(02)	4 1/2		1600	13	20800	20.68
(03)	4 1/2		1100	24	26400	26.25
(04)	3 3/8		1300	14	18200	10.18
MASA TOTAL POR ELEMENTO (kg)						73.82
MASA TOTAL DE REFUERZO (kg)						147.65

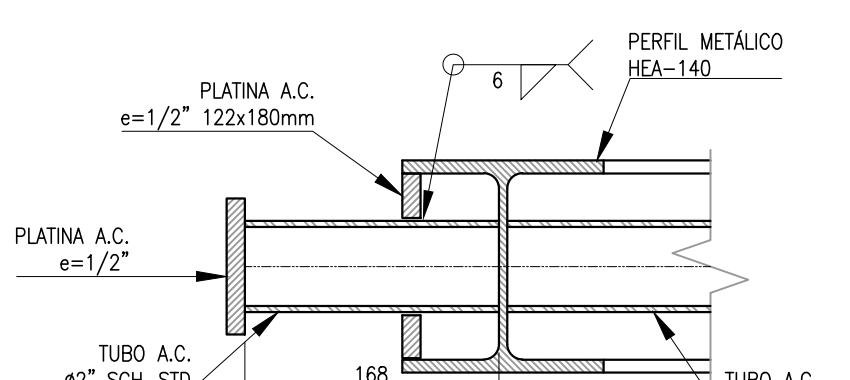
PLANTA DE SKID METÁLICO TIPO I
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:20



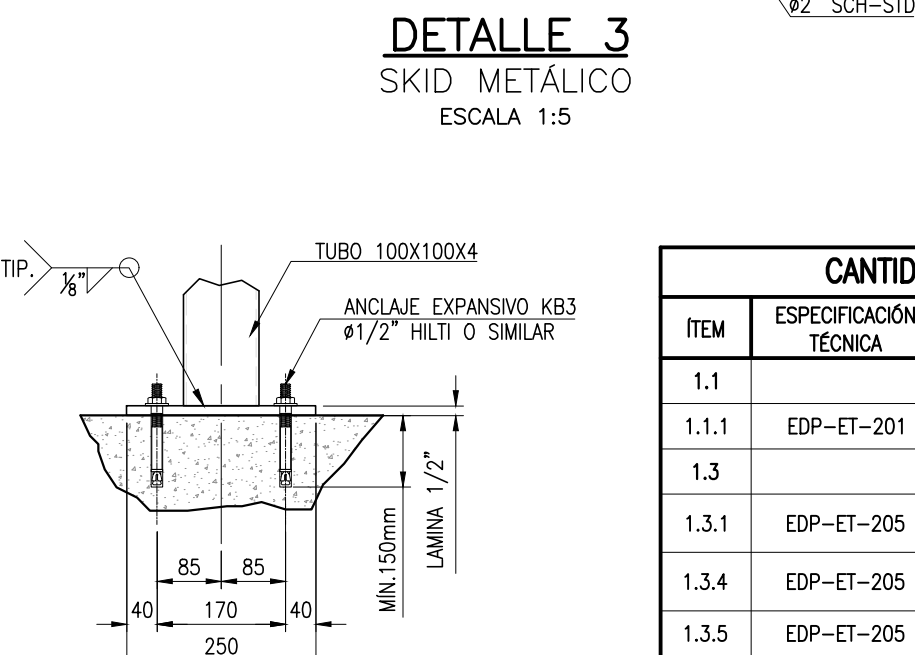
SECCIÓN D-D
SKID METÁLICO
ESCALA 1:10



SECCIÓN E-E
SKID METÁLICO
ESCALA 1:10



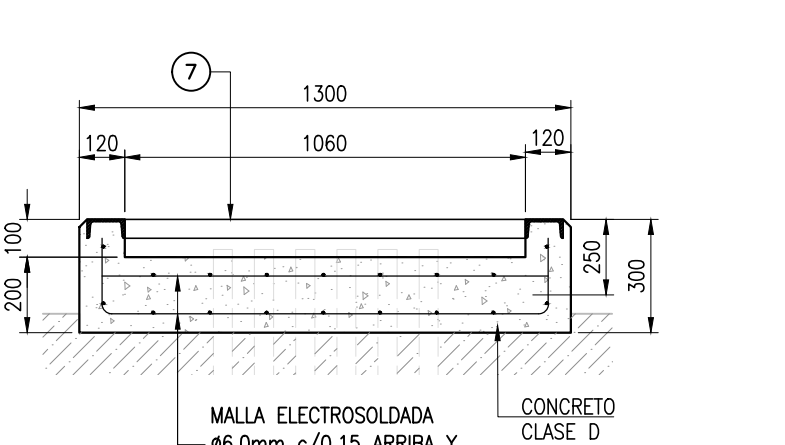
DETALLE 2
SKID METÁLICO
ESCALA 1:5



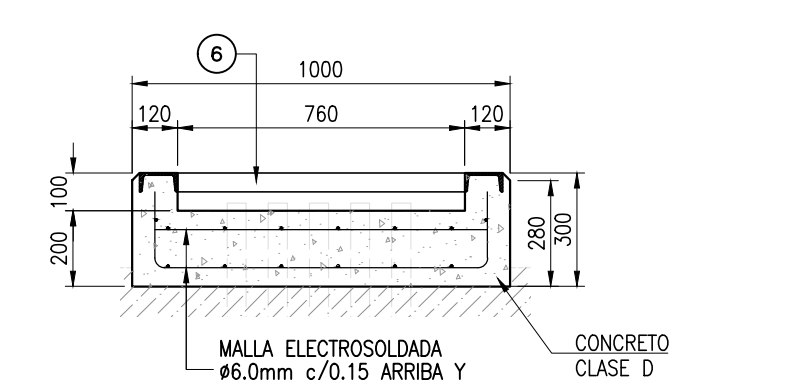
DETALLE 3
SKID METÁLICO
ESCALA 1:5

SECCIÓN F-F
TÍPICO PLACA BASE
ESCALA: 1:7.5

PLANTA CIMENTACION TIPO II
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ESCALA 1:20



SECCIÓN H-H
CIMENTACIÓN EN CONCRETO
ESCALA 1:20



SECCIÓN I-I
CIMENTACION EN CONCRETO
ESCALA 1:20

POSICIÓN	PERFIL	LONGITUD (m)	PESO UNITARIO (kg/m)	CANTIDAD	PESO TOTAL (kg)
(6)	UPN 100	0.70	10.60	2	14.84
(7)	UPN 100	1.060	10.60	2	22.47
TOTALES PERFILES					37.31

CLÚSTER	CANTIDAD
60	1
61	1
TOTAL	2

ITEM	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD POR UNIDAD	CANTIDAD TOTAL
1.1	PRELIMINARES				
1.1.1	EDP-ET-201	LOCALIZACIÓN Y REPLANTEO DE LOCACIONES, EXPLANACIONES Y/O FACILIDADES	Ho	0.0007	0.0084
1.3	EXCAVACIONES				
1.3.1	EDP-ET-205	EXCAVACIÓN MECÁNICA EN MATERIAL COMÚN, INCLUYE TRANSPORTE A UNA DISTANCIA ≤ A 1Km	m3	15.31	183.76
1.3.4	EDP-ET-205	EXCAVACIÓN MANUAL EN MATERIAL COMÚN, INCLUYE CARGUE Y TRANSPORTE DISTANCIA ≤ A 1 Km	m3	1.70	20.42
1.3.5	EDP-ET-205	ACARREO DE MATERIAL (compactado) A DISTANCIA > 1Km.	m3-km	425.37	5104.38
1.4	SUMINISTRO, NIVELACION, CONFORMADO Y COMPACTACION DE RELLENOS (Incluye transporte a distancia ≤ 1 km)				
1.4.2	EDP-ET-206	TIPO 5: MATERIAL DE AFIRMADO	m3	15.92	191.06
1.5	PREPARACIÓN, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURAS Y OBRAS EN CONCRETOS				
1.5.4	EDP-ET-208	CONCRETO CLASE D (210 kg/cm2 Ó 3000 psi) DE BAJAS EMISIONES	m3	1.09	13.12
1.5.9	EDP-ET-208	CONCRETO DE LIMPIEZA CLASE H (105 kg/cm2 Ó 1500 psi)	m3	0.16	1.87
1.6	SUMINISTRO E INSTALACIÓN JUNTAS				
1.6.4	EDP-ET-208	UNIÓN DE DILATACIÓN	m	5.60	67.20
1.8	SUMINISTRO E INSTALACION DE ACEROS DE REFUERZO PARA CONCRETO ESTRUCTURAL				
1.8.1	EDP-ET-209	ACERO F.Y: 60000 psi (4.200 kg/cm2)	kg	147.65	1771.75
1.9	SUMINISTRO E/O INSTALACION DE ESTRUCTURAS METALICAS				
1.9.2	EDP-ET-214	SUMINISTRO E INSTALACION PERFILERIA A572 GRADO 50 (COLUMNAS, VIGAS, ENTREPISOS, CASSETAS, ETC.)	kg	1491.72	17900.58
1.9.4	EDP-ET-214	SUMINISTRO E INSTALACION ESTRUCTURA METALICA PARA MISCELÁNEOS	kg	150.59	1807.11
1.9.5	EDP-ET-214	SUMINISTRO E INSTALACION PERNOS DE ANCLAJE PRE-INSTALADO	kg	25.76	309.12
2.6	SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CUBIERTAS				
2.6.1	EDP-ET-248	CUBIERTA METÁLICA ACANALADA CALIBRE 26, TERMOACUSTICA	m2	344.10	4129.20

NUMERO DE CONTRATO: 303737

1. APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN.

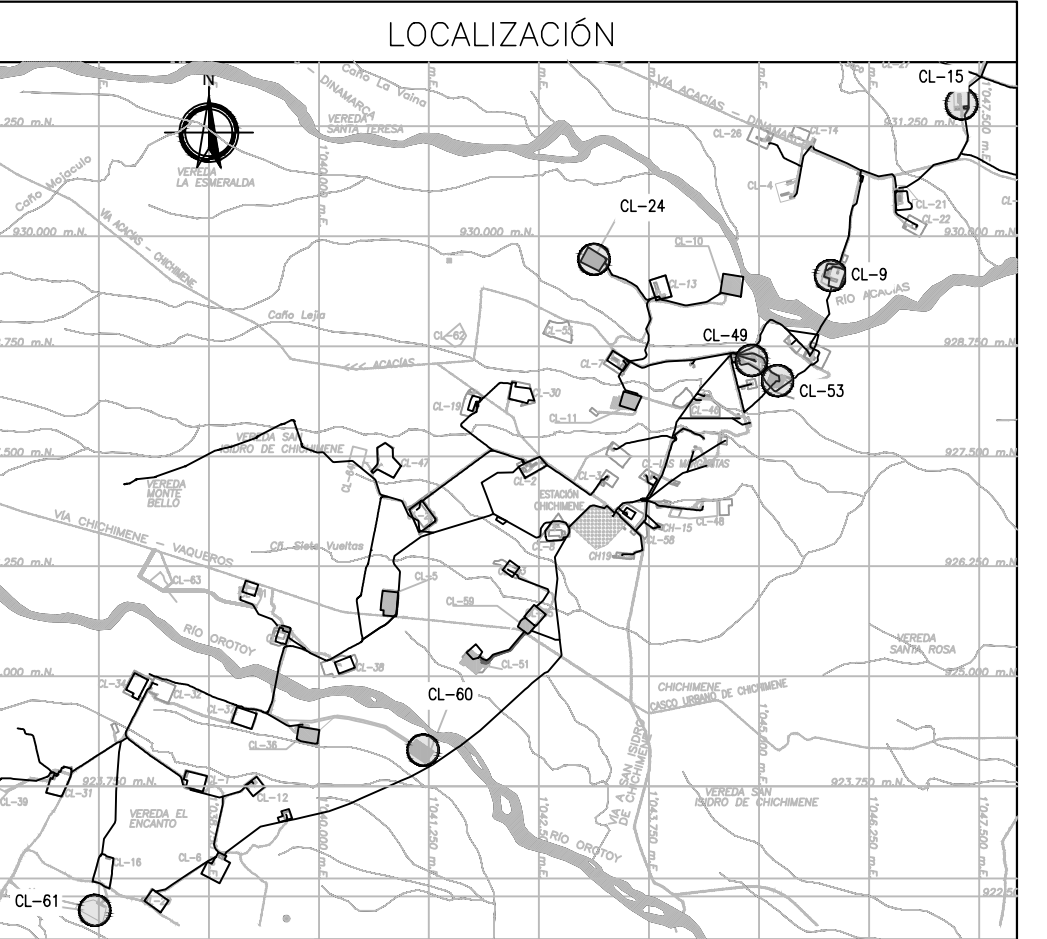
2. APROBADO CON COMENTARIOS, PUEDE PROCEDER SUJETO A LA INCORPORACIÓN DE LOS CAMBIOS INDICADOS.

3. DEVUELTO Y REVISADO, NO PUEDE PROCEDER.

4. SOLO PARA INFORMACIÓN.

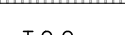
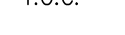
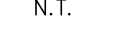
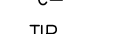
FINAL:

FECHA: 07/12/2023



D.R.	CODIGO PLANO	REV	TÍTULO
1	EDP-ULL-19033-GCH-ID02-0-CIV-PL-009	A	PLANO DETALLES DE OBRAS CIVILES TÍPICOS
2			
3			

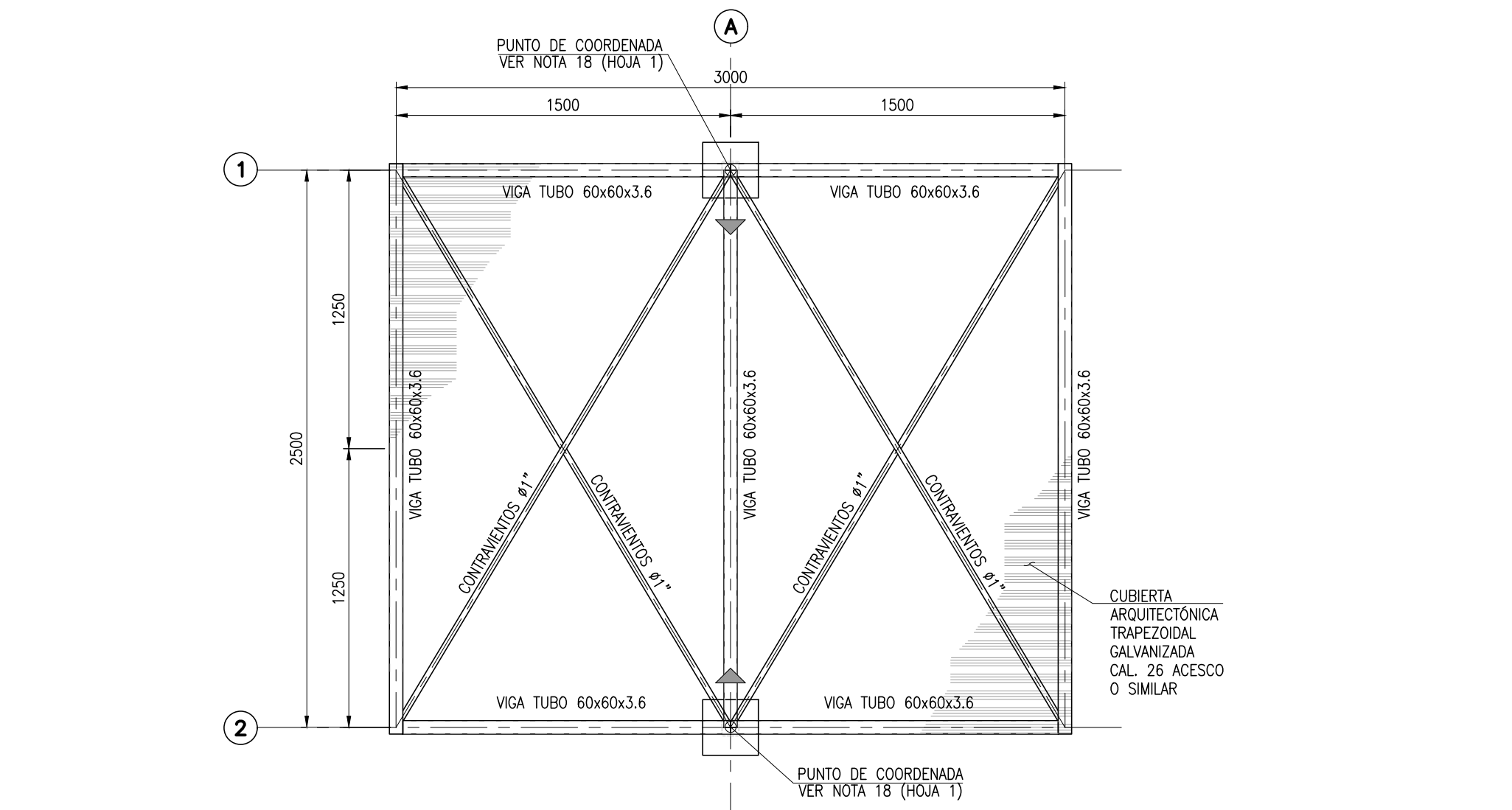
NOTAS
1. TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN DADAS EN MILÍMETROS (mm) A MENOS QUE SE INDIQUE OTRO UNIDAD.
2. LAS CANTIDADES AQUÍ LISTADAS SON INFORMACIÓN Y DEBERÁN SER VERIFICADAS EN OBRA POR EL CONSTRUCTOR.
3. MATERIALES:
-CONCRETO CLASE D DE BAJAS EMISIONES
-CONCRETO CLASE H (DE LIMPIEZA O PÓBRE)
-ACERO DE REFUERZO ASTM A36
-PLATINAS Y ANCLAJES ASTM A-36
-ESTRUTURA DE SOLDADURA
-LÁMINAS EN ACERO, ANCLAJE METÁLICO Y PLATINA ASTM A-36
-TUBERÍA EN ACERO AL CARBÓN SCHEDULE STANDARD
-PINTURA ESMALTE ALQUÍDICO CAPA MÍNIMA DE 3 mils DFT (DRY FILM THICKNESS).
4. PARÁMETROS SIMBÓLICOS
-ZONA DE AMPLIACIÓN SIMBOLIZADA: A=0.30, B=0.30, C=0.30, D=0.30, E=0.30, F=0.30, G=0.30, H=0.30, I=0.30, J=0.30, K=0.30, L=0.30, M=0.30, N=0.30, O=0.30, P=0.30, Q=0.30, R=0.30, S=0.30, T=0.30, U=0.30, V=0.30, W=0.30, X=0.30, Y=0.30, Z=0.30.
-COSTANTE DE CORRECCIÓN DE DESVIACIÓN DE ENERGÍA: B=1.00
5. ESTE PLANO ES DE DISEÑO. EL FABRICANTE DE LA ESTRUCTURA METÁLICA DEBERÁ ELABORAR LOS PLANOS DE FABRICACIÓN, CÁLCULO DE CANTIDADES Y MONTAJE RESPECTIVOS. ESTOS DEBERÁN SER PRESENTADOS Y APROBADOS POR ECOPEPETROL O SU REPRESENTANTE.
6. SE RECOMIENDA COMPACTAR EL TERRENO POR DEBAJO DE LA ESTRUCTURA PARA GARANTIZAR LA CAPACIDAD PORTANTE MÍNIMA DE 11 ton/m2.
7. VER ESPECIFICACIONES PARA SUMINISTRO, NIVELACIÓN, CONFORMADO Y COMPACTACIÓN DE RELLENOS EN DOCUMENTO EDP-ET-206.
8. VER ESPECIFICACIONES PARA PREPARACIÓN, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CONCRETO EN DOCUMENTO EDP-ET-208.
9. EL CONSTRUCTOR DEBERÁ CUMPLIR LA NECESIDAD DE RECONFORMAR Y COMPACTAR EL MATERIAL DEL SUELO DE CIMENTACIÓN.
10. LAS BARRAS DE REFUERZO DEBERÁN TENER REBORDAMIENTO MÍNIMO DE 75 mm PARA CONCRETO EN CONTACTO PERMANENTE CON EL SUELO, Y DE 50 mm PARA CONCRETO EXPUESTO A LA INTemperIE O EN CONTACTO CON EL SUELO DE RELLENO.
11. CANTIDADES DE OBRA NO INCLUYEN DESPERDICIOS. ESTAS DEBERÁN SER VERIFICADAS POR EL CONTRATISTA ANTES DE INICIAR LA CONSTRUCCIÓN.
12. EL CONSTRUCTOR DEBERÁ VERIFICAR LOS EQUIPOS FINALES SUMINISTRADOS Y ADECUAR LA FUNDACIÓN, SEGÚN SE REQUIERA.
13. ESPECIFICACIONES DE LIMPIEZA Y APLICACIÓN DE PINTURA DEBERÁN SER ACORDES CON EDP-ET-214. ESQUEMA DE PINTURA PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS NO GALVANIZADAS:
-PREPARACIÓN DE SUPERFICIE MÍNIMA REQUERIDA SSPC SP6
-PRIMER: PINTURA DE ZINC A MÁS DOS CAPAS
-ACABADO: ESMALTE EPÓXICO A MÁS DOS CAPAS, COLOR DE ACABADO NO INDICADO DEBE SER APROBADO POR ECOPEPETROL, S.A.
14. LOS ELEMENTOS ESTRUCTURALES DEBERÁN SER GALVANIZADOS EN CALIENTE. ALTERNATIVAMENTE PODRÁN SER UTILIZADOS EL PROCESO DE GALVANIZACIÓN EN FRÍO CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 3 mils, PREVIA APROBACIÓN DE ECOPEPETROL.
15. DURANTE LA ETAPA DE PREPARACIÓN Y CORTE, LOS ELEMENTOS METÁLICOS DEBERÁN SOMETERSE A LIMPIEZA SSPC-SP6 O EQUIVALENTE CON CHORRO DE AGUA.
16. LA LOCALIZACIÓN FINAL DE LOS ANCLAJES DE SOPORTE PARA EL GABINETE DEBERÁ DEPENDER DEL EQUIPO FINALMENTE SUMINISTRADO POR ECOPEPETROL, S.A. O SU PROVEEDOR. EL CONTRATISTA DE CONSTRUCCIÓN DEBERÁ CONFIRMAR LAS DIMENSIONES Y LOCALIZAR EL MONTAJE ACORDES CON LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE.
17. LAS SOLDADURAS SE EFECTUARÁN EXCLUSIVAMENTE POR SOLDADORES CALIFICADOS DE ACUERDO CON LAS NORMAS AWS D1.1. LAS SOLDADURAS DEBERÁN VERIFICARSE POR MEDIO DE INSPECCIÓN VISUAL O LÚIDO PERMANENTE A JUICIO DE LA INTERVENIENTE.
18. LOS PUNTOS DE COORDENADAS SE ENCONTRARÁN EN CADA PLANO DE OBRAS CIVILES DEL CLÚSTER CORRESPONDIENTE.
19. EL CONCRETO DE LIMPIEZA ES PERMITIDA EN LA ZONA DEBAJO DEL SUELO METÁLICO PARA GARANTIZAR ESPACIO PARA LOS GABINETES ELÉCTRICOS.
20. EL TIPO DE CIMENTACIÓN (TIPO I O TIPO II) A UTILIZAR COMO APOYO DEL GABINETE DE INSTRUMENTACIÓN, SE DEFINE A PARTIR DEL EQUIPO SUMINISTRADO PARA CADA CLÚSTER.
21. SE DEBE INSTALAR MALLA DE CORROSIÓN Y PANEL EN CUBIERTA ARQUITECTÓNICA PARA PROTECCIÓN CONTRA INUNDACIÓN Y EXPOSICIÓN SOLAR RESPECTIVAMENTE. LA ALTURA DEL PANEL (PROTECCIÓN SOLAR) PUEDE AJUSTARSE SEGÚN LAS CONDICIONES DE SITIO GARANTIZANDO LA OPERACIÓN.

CONVENCIONES	
	CONCRETO DE BAJAS EMISIONES
	CONCRETO CLASE H
	RELLENO TIPO 5
	TERRENO NATURAL
	TEJA TRAPEZOIDAL GALVANIZADA
	MALLA ESMALINADA GALVANIZADA
	TOP OF CONCRETE (NIVEL SUPERIOR DE CONCRETO)
	NIVEL TERRENO
	ESPOSOR
	TÍPICO
	CABEZA DE E.E.S
	IDENTIFICACIÓN DE NOTA

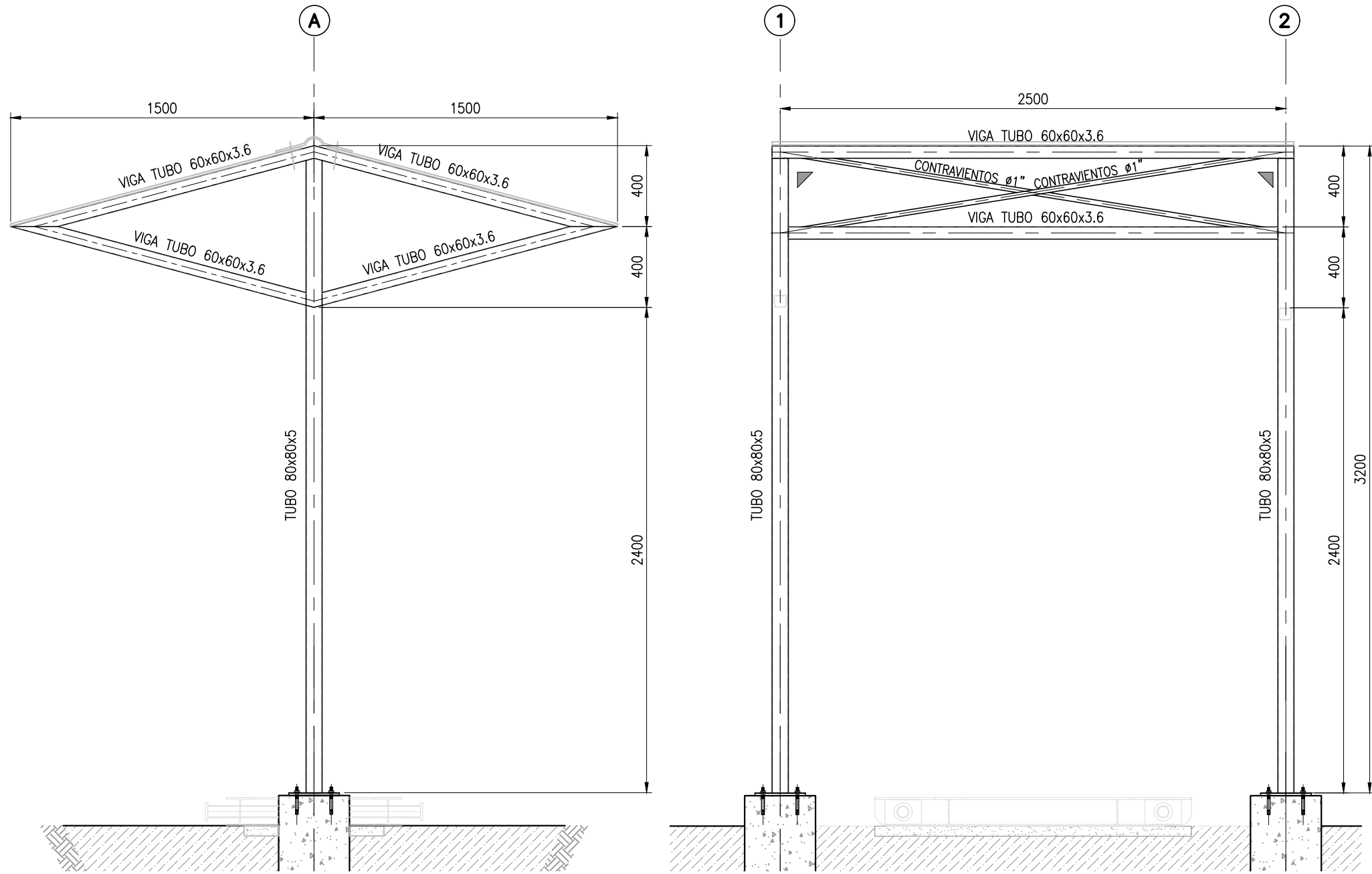
FECHA	DESCRIPCIÓN	REVISIÓN	APROBADO
2 07/12/2023	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN (ACTUALIZADO DONDE SE INDICÓ - IDOM 303737 0001)	WJG	JMG
1 21/06/2023	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN (MODIFICADO SEGÚN DONDE SE INDICÓ)	WJG	RHT
0 15/12/2022	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN	AYMA	MONF
Δ 24/11/2022	EMITIDO PARA COMENTARIOS CLIENTE	AYMA	MONF
Δ	FECHA	DESCRIPCIÓN	DIBUJO

REVISIONES					
					
VICEPRESIDENCIA REGIONAL DE ORINOQUIA					
INGENIERÍA DETALLADA FACILIDADES DE SUPERFICIE PARA CLÚSTERES					
PLANO FUNDACIÓN GABINETES, TABLEROS Y EQUIPOS ELÉCTRICOS					
2	07/12/2023	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN (ACTUALIZADO DONDE SE INDICÓ - IDOM 303737 0001)			
1	21/06/2023	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN (MODIFICADO SEGÚN DONDE SE INDICÓ)			
0	15/12/2022	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN			
Δ	24/11/2022	EMITIDO PARA COMENTARIOS CLIENTE			
Δ					
	FECHA	DESCRIPCIÓN			
		DIBUJO			
		DISEÑO			
		REVISO			

	NOMBRE	MATRÍCULA	EMPRESA	PLANO NO:
DIBUJO	ÁNGELA MORALES	12925020-1014230906	IDOM	1 DE 3
DISEÑO	MÓNICA NORRÉDA	25202387870CND	IDOM	ESCALA:
REVISO	MARÍO GORRADO	25202126694 CND	IDOM	
APROBO	ALBERT DÍAZ	BY206-40758	IDOM	IND.
CÓDIGO ECP:	CÓDIGO EC:			REV.
ECP-ULL-19033-GCH-ID02-0-CIV-PL-007_IDE3-2	ECP-ULL-19033-GCH-ID02-0-CIV-PL-007			2

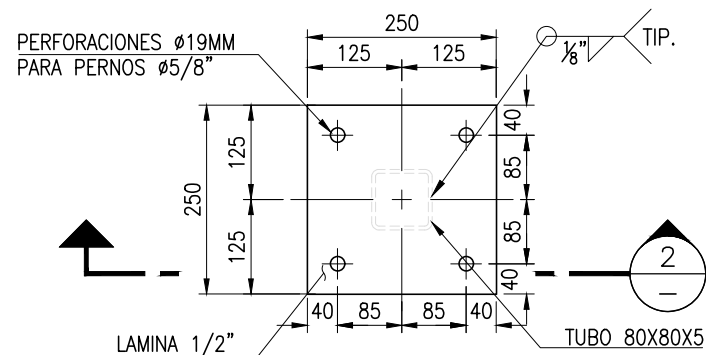


PLANTA DE CUBIERTA
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
ESCALA 1:25

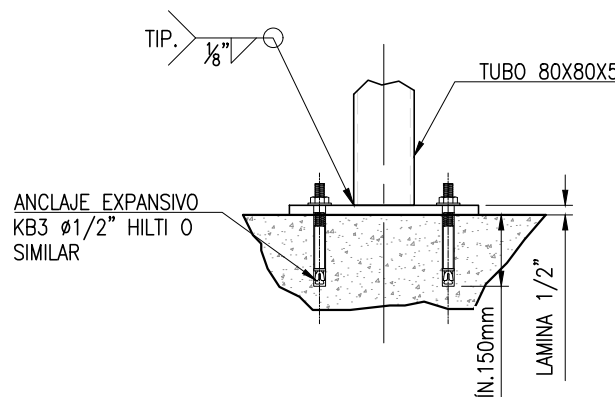


ELEVACIONES EJES 1 Y 2
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
ESCALA 1:25

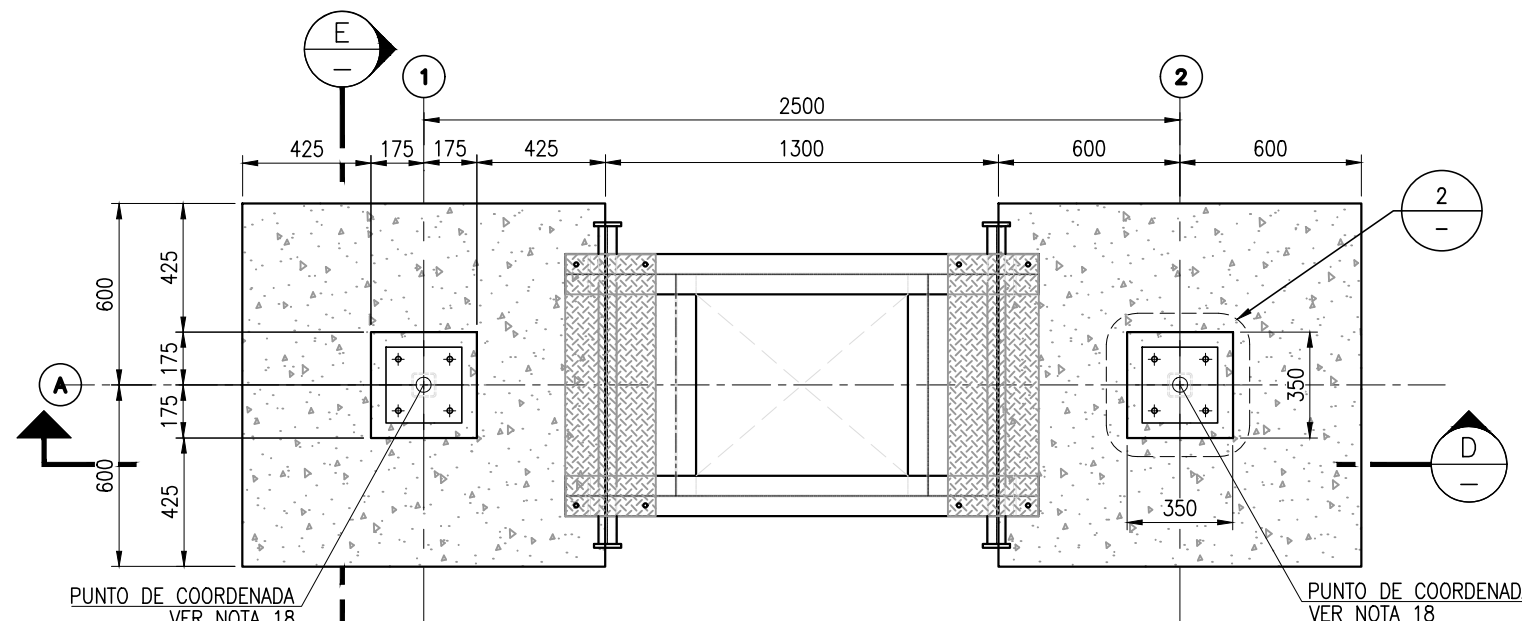
ELEVACIONES EJE A
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
ESCALA 1:25



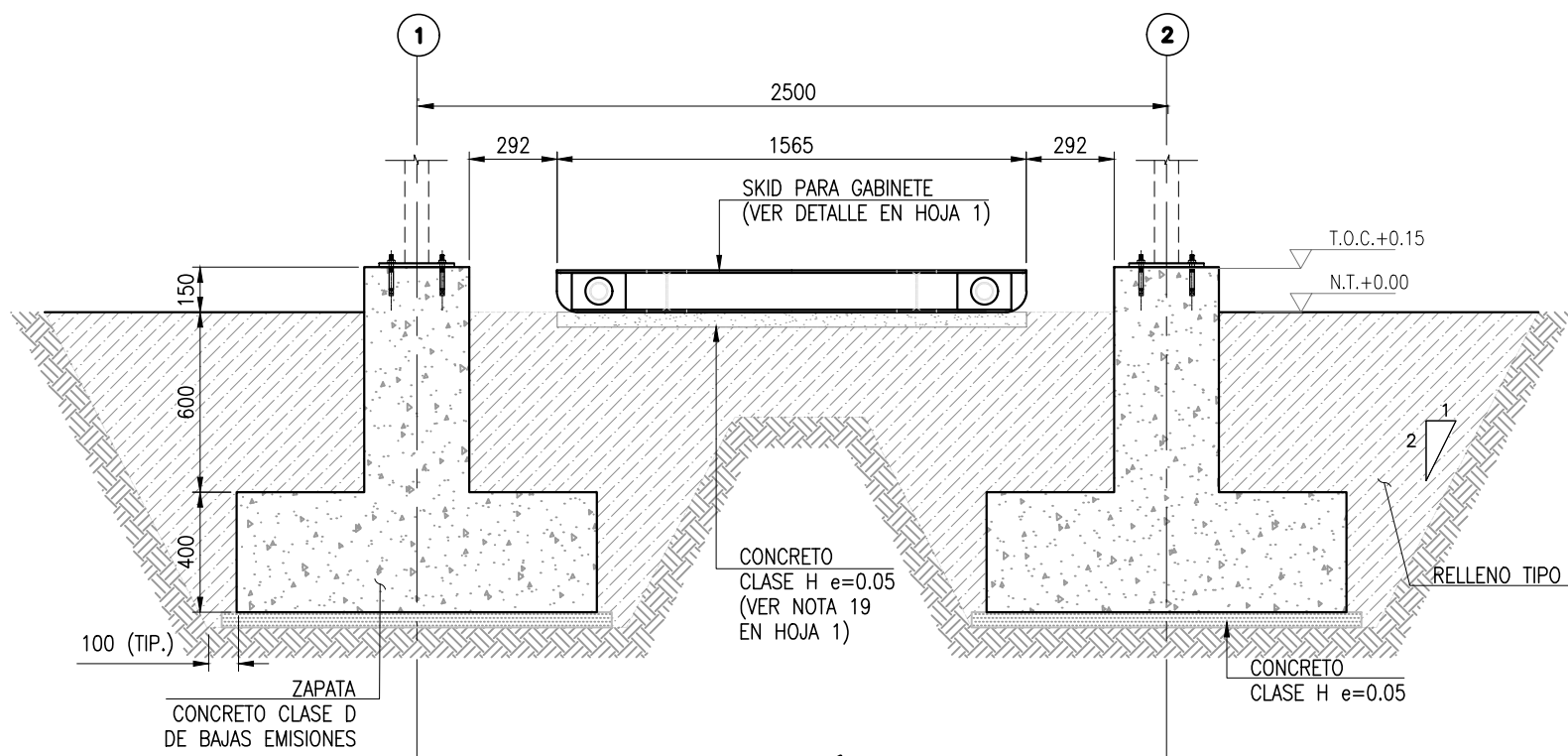
DETALLE 2
TÍPICO PLACA BASE
ESCALA: 1:10



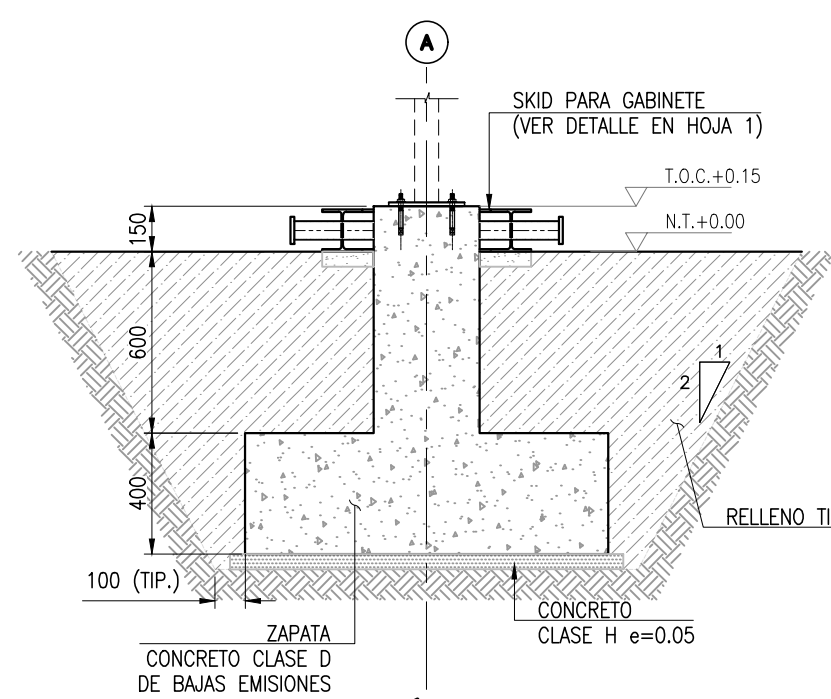
SECCIÓN 2
TÍPICO PLACA BASE
ESCALA: 1:10



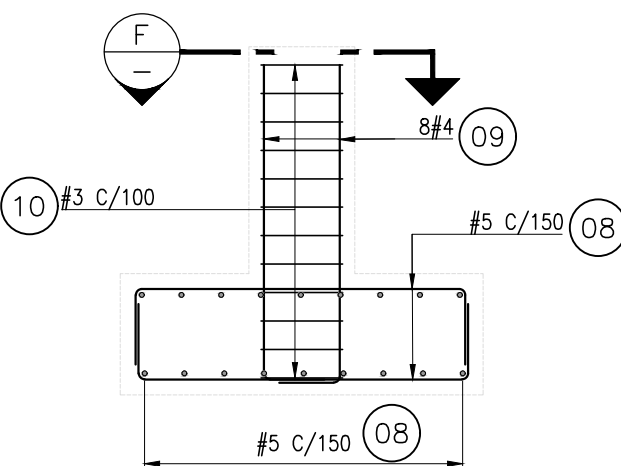
PLANTA CIMENTACIÓN
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
ESCALA 1:25



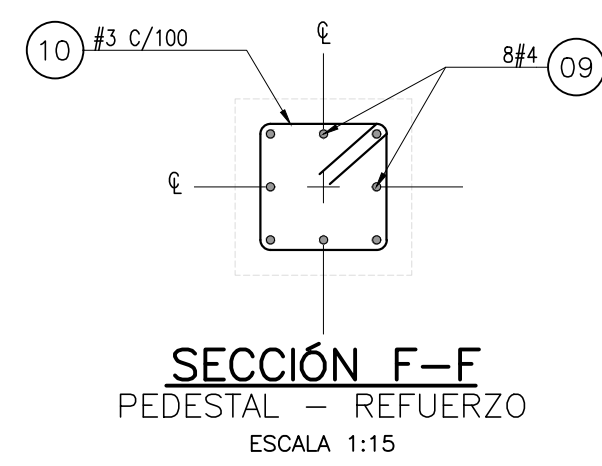
SECCIÓN D-D
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
ESCALA 1:25



SECCIÓN E-E
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
ESCALA 1:25



CIMENTACIÓN - REFUERZO
CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
ESCALA 1:25

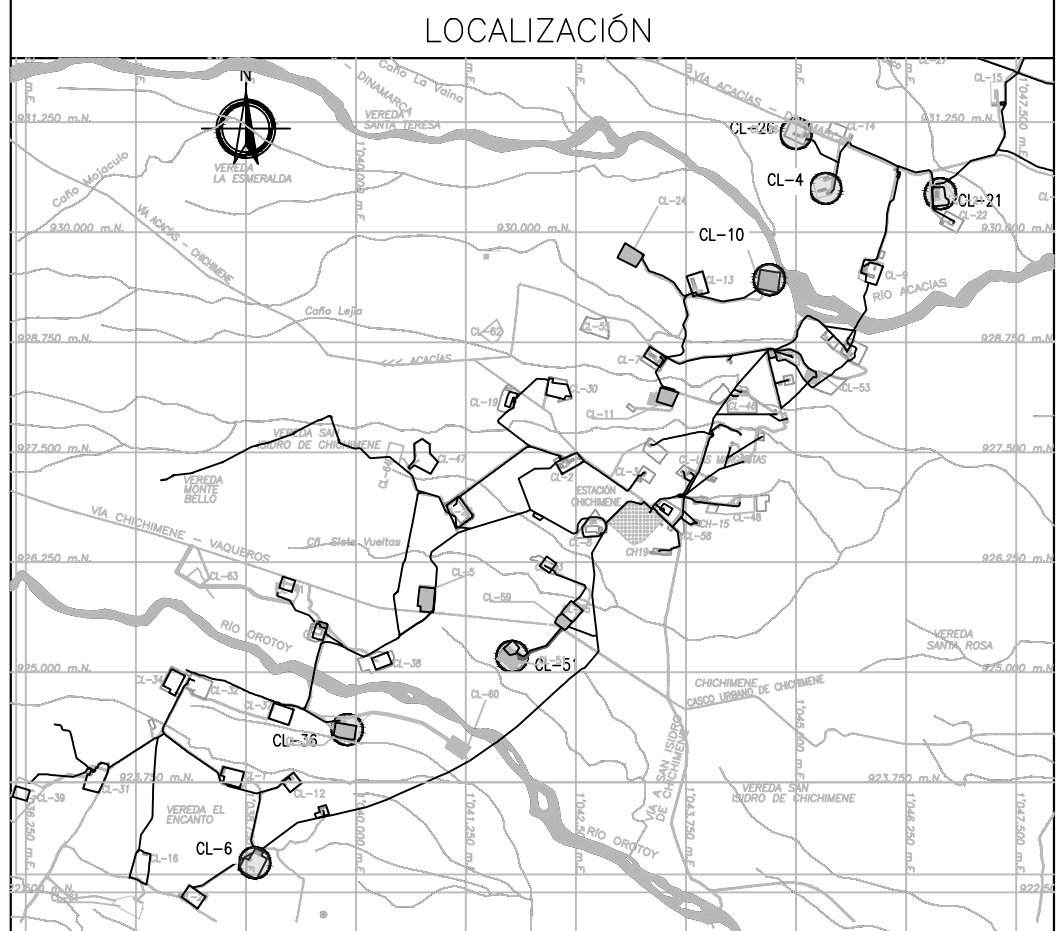


SECCIÓN F-F
PEDESTAL - REFUERZO
ESCALA 1:15

TABLA DE UBICACIÓN	
CLÚSTER	CANTIDAD
6	1
36	1
37	1
TOTAL	3

CUADRO DE DESPIECE DE REFUERZO						
ELEMENTO		ZAPATA				
CANTIDAD		2				
CÓDIGO	DESIGNACIÓN	FIGURA	LONGITUD INDIVIDUAL (mm)	CANTIDAD	LONGITUD TOTAL (mm)	MAZA TOTAL (kg)
08	5 5/8	250	1600	36	57600	89.50
09	4 1/2	200	1250	8	10000	9.94
10	3 3/8	250	1300	12	15600	8.73
MAZA TOTAL POR ELEMENTO (kg)					108.17	
MAZA TOTAL DE REFUERZO (kg)					216.33	

CANTIDADES TOTALES PARA TRES (3) CASETAS PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN - ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN					
ITEM	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD POR UNIDAD	CANTIDAD TOTAL
1.1		PRELIMINARES			
1.1.1	EDP-ET-201	LOCALIZACIÓN Y REPLANTEO DE LOCACIONES, EXPLANACIONES Y/O FACILIDADES	Ho	0.0008	0.0024
1.3		EXCAVACIONES			
1.3.1	EDP-ET-205	EXCAVACIÓN MECÁNICA EN MATERIAL COMÚN, INCLUYE TRANSPORTE A UNA DISTANCIA ≤ A 1Km	m3	8.20	24.60
1.3.4	EDP-ET-205	EXCAVACIÓN MANUAL EN MATERIAL COMÚN, INCLUYE CARGUE Y TRANSPORTE DISTANCIA ≤ A 1 Km	m3	0.91	2.73
1.3.5	EDP-ET-205	ACARREO DE MATERIAL (compactado) A DISTANCIA > 1Km.	m³-km	227.78	683.34
1.4		SUMINISTRO, NIVELACION, CONFORMADO Y COMPACTACION DE RELLENOS (Incluye transporte a distancia ≤ 1 km)			
1.4.2	EDP-ET-206	TIPO 5: MATERIAL DE AFIRMANDO	m3	7.78	23.33
1.5		PREPARACIÓN, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURAS Y OBRAS EN CONCRETOS			
1.5.4	EDP-ET-208	CONCRETO CLASE D (210 kg/cm2 ó 3000 psi) DE BAJAS EMISIONES	m3	1.34	4.01
1.5.9	EDP-ET-208	CONCRETO DE LIMPIEZA CLASE H (105 kg/cm2 ó 1500 psi)	m3	0.17	0.51
1.6		SUMINISTRO E INSTALACIÓN JUNTAS			
1.6.4	EDP-ET-208	JUNTA DE DILATACIÓN	m	2.80	8.40
1.8		SUMINISTRO E INSTALACION DE ACEROS DE REFUERZO PARA CONCRETO ESTRUCTURAL			
1.8.1	EDP-ET-209	ACERO FY: 60000 psi (4.200 kg/cm2)	kg	216.33	649.00
1.9		SUMINISTRO E/O INSTALACION DE ESTRUCTURAS METÁLICAS			
1.9.2	EDP-ET-214	SUMINISTRO E INSTALACION PERFLERIA A572 GRADO 50 (COLUMNAS, VIGAS, ENTREPISOS, CASETAS, ETC.)	kg	286.16	858.47
1.9.4	EDP-ET-214	SUMINISTRO E INSTALACION ESTRUCTURA METÁLICA PARA MISCELANEOS	kg	121.25	363.75
1.9.5	EDP-ET-214	SUMINISTRO E INSTALACION PERNOS DE ANCLAJE PRE-INSTALADO	kg	12.88	38.64
2.6		SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE CUBIERTAS			
2.6.1	EDP-ET-248	CUBIERTA METÁLICA ACANALADA CALIBRE 26, TERMOACUSTICA	m2	225.00	675.00



PLANOS DE REFERENCIA			
D.R.	CODIGO PLANO	REV	TÍTULO
1	EDP-ULL-19033-GCH-ID02-0-CIV-PL-007		PLANO DETALLES DE OBRAS CIVILES TÍPICOS
2	EDP-ULL-19033-GCH-ID02-0-CIV-PL-702	0	CASETA PARA GABINETE DE CONTROL CL36
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

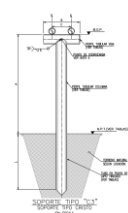
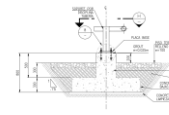
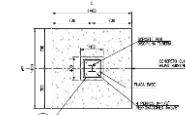
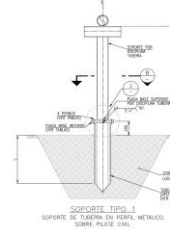
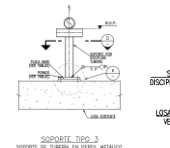
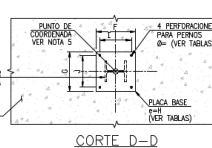
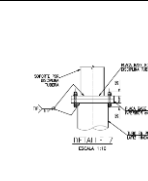
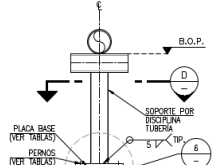
NOTAS							
1. VER NOTAS GENERALES EN EL PLANO ECP-ULL-19033-GCH-ID02-0-CIV-PL-007 HOJA 1.							
2. PARÁMETROS SÍSMICOS							
-ZONA DE AMENAZA SÍSMICA ALTA Ag= 0.30 Fg= 1.20							
-COEFICIENTE DE IMPORTANCIA Im= 1.1							
-LA ESTRUCTURA SE DISEÑA CONSIDERANDO LOS SIGUIENTES COEFICIENTES DE DISIPACIÓN DE ENERGÍA:							
<table><tr><th>SISTEMA ESTRUCTURAL</th><th>R</th></tr><tr><td>PORTICOS RESISTENTES A MOMENTO (DM)</td><td>1.00</td></tr><tr><td>PENDULO INVERTIDO</td><td>1.00</td></tr></table>		SISTEMA ESTRUCTURAL	R	PORTICOS RESISTENTES A MOMENTO (DM)	1.00	PENDULO INVERTIDO	1.00
SISTEMA ESTRUCTURAL	R						
PORTICOS RESISTENTES A MOMENTO (DM)	1.00						
PENDULO INVERTIDO	1.00						
ESTOS VALORES PERMITEN EL DISEÑO DE LA ESTRUCTURA SEGÚN LOS LINEAMIENTOS DEL CAPÍTULO F.2 DEL NSR-10 SIN REQUERIR LA APLICACIÓN DE PROVISIONES SÍSMICAS PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS.							
3. TODAS LAS DIMENSIONES ESTÁN A CORTANTE A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO.							

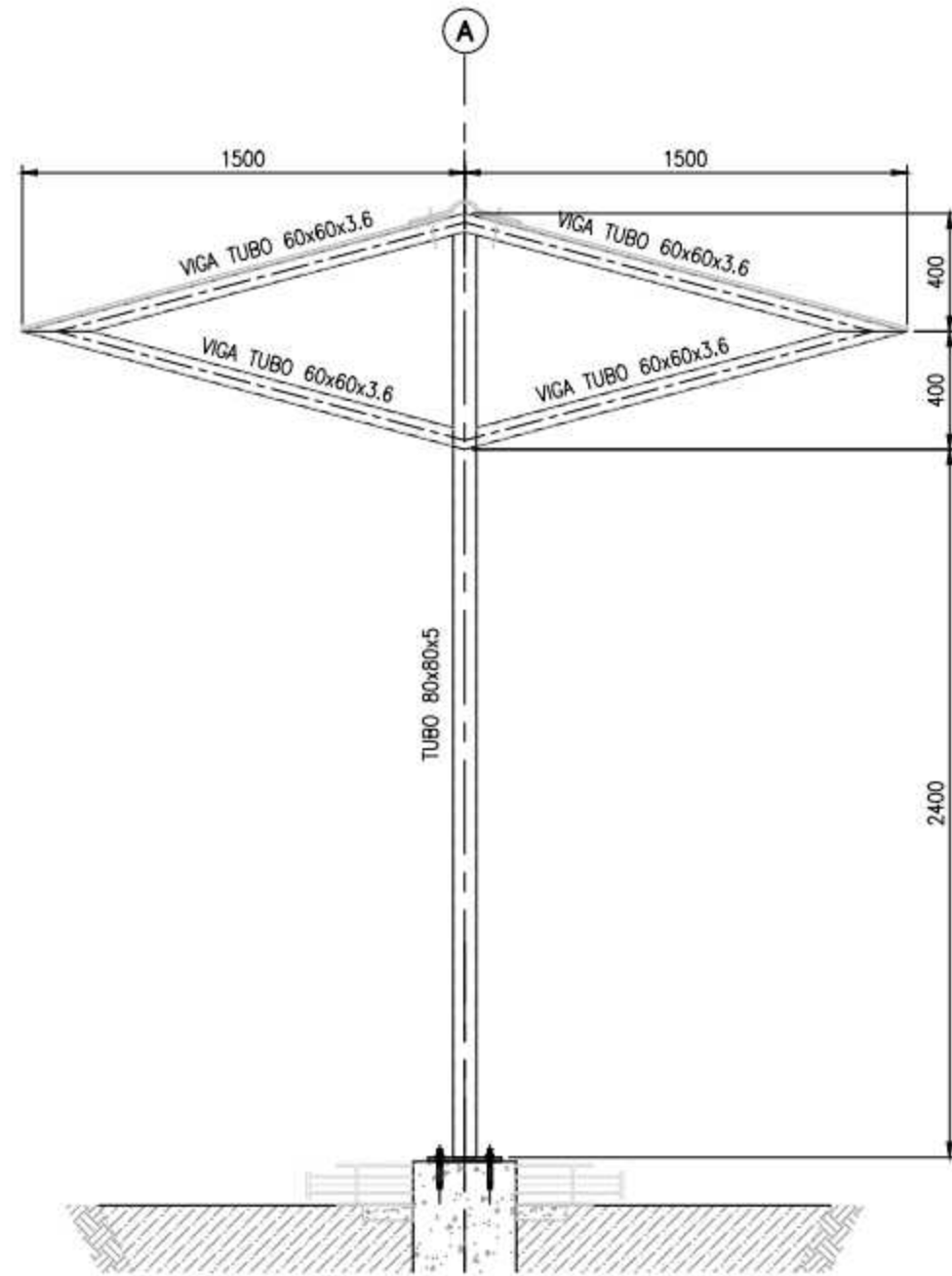
CONVENCIONES	
	CONCRETO DE BAJAS EMISIONES
	CONCRETO CLASE H
	RELLENO TIPO 5
	TERRENO NATURAL
	TEJA TRAPEZOIDAL GALVANIZADA
	MALLA EMBLANADA GALVANIZADA
	NÚMERO DE DETALLE
	T.O.C. TOP OF CONCRETE (NIVEL SUPERIOR DE CONCRETO)
	N.T. NIVEL TERRENO
	ε= ESPESOR
	TIP. TÍPICO
	CABEZA DE EJES
	1 PENDIENTES
	CONEXIÓN A MOMENTO
	CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN - ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN

REVISIONES					
	FECHA	DESCRIPCIÓN	DIBUJO	DISEÑO	REVISÓ
1	07/12/2023	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN (ACTUALIZADO DONDE SE INDICÓ - IDOM 3037737 08/01)	WJC	JMC	RHT
0	15/12/2022	APROBADO PARA CONSTRUCCIÓN	AYMA	MDNF	MGP
Δ	24/11/2022	EMITIDO PARA COMENTARIOS CLIENTE	AYMA	MDNF	MGP

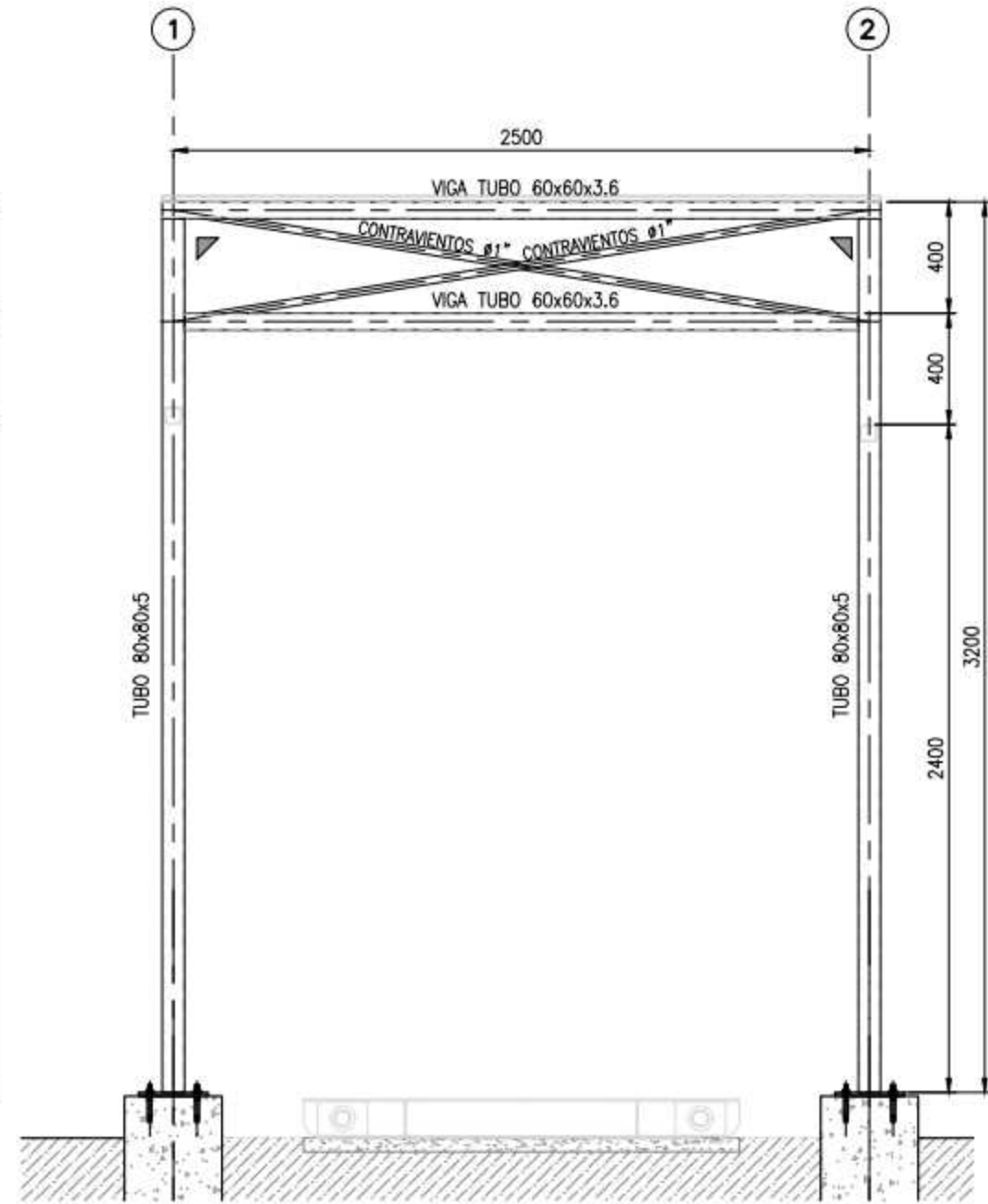
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

SOPORTERIA CL 06

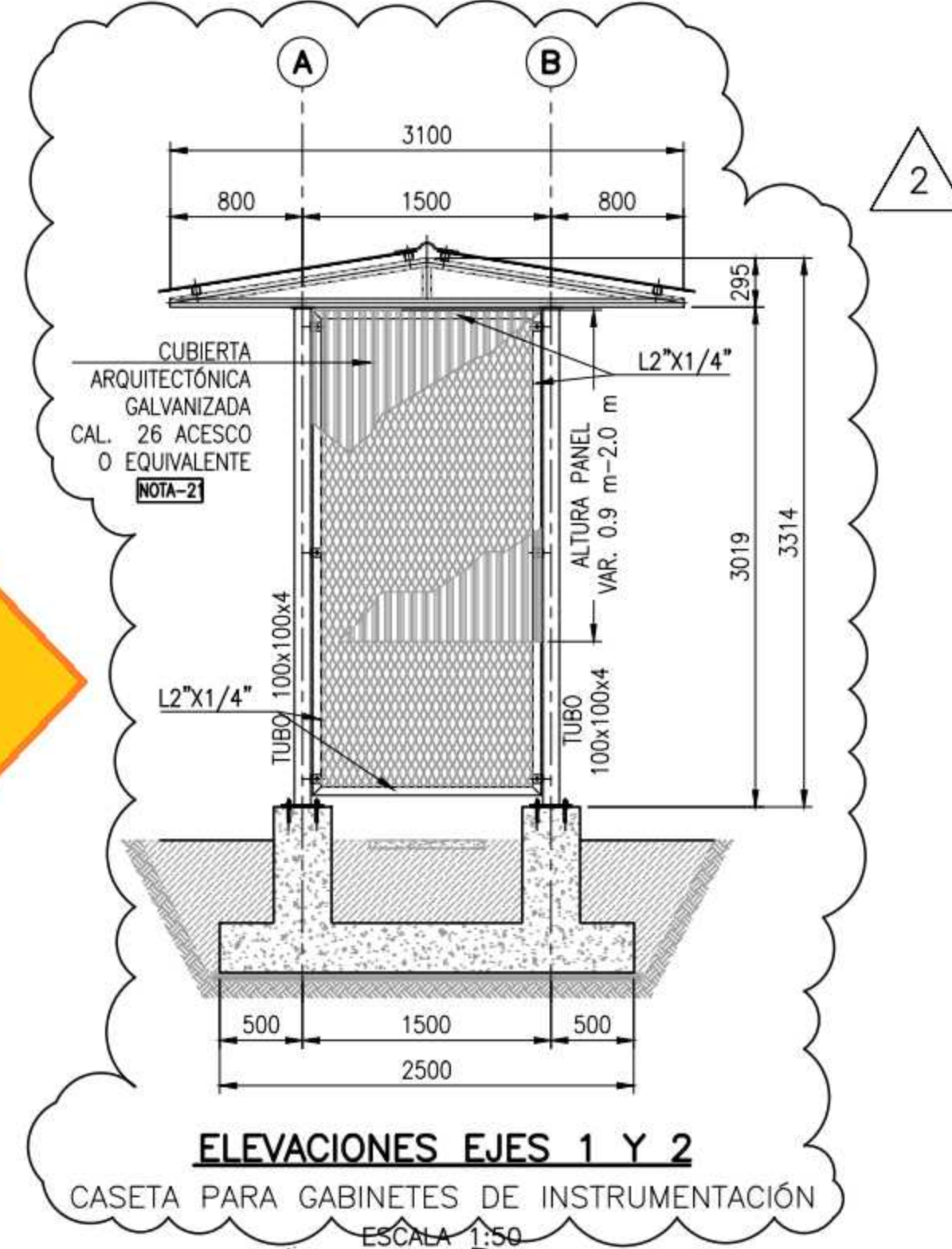
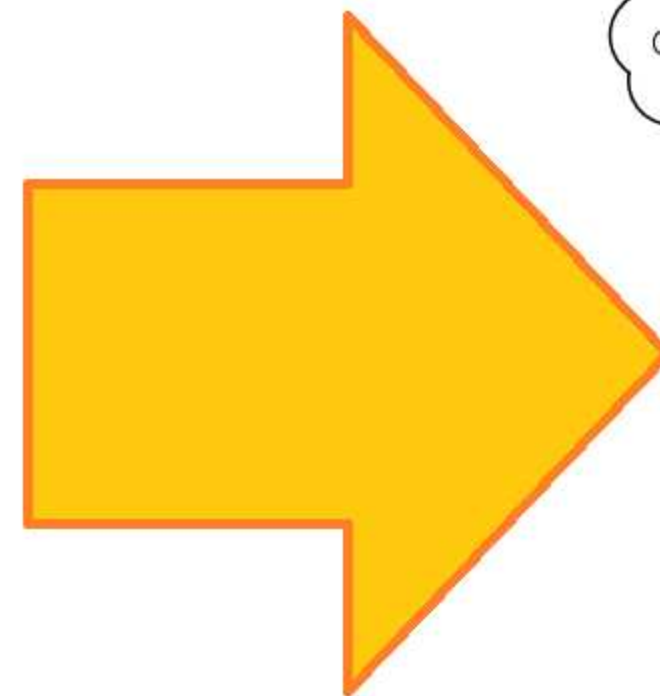
ITEM	CODIGO	TIPO	CANT.	MATERIALES			ESQUEMA		
				DESCRIPCIÓN	UND	CANT. PESO (kg/m)			
1	S06001	C3	4	Tuberia de 10"SCHXS ASTM A234 de acero al carbono	m	27,06	129,65		
	S06002								
	S06003								
	S06004								
	S06005								
	S06007								
	S06008								
2	SP-AP-02	SP-AP-02	3	Perfil estructural HEA120 de acero al carbono	m	5,00	20,40		
				Platina ASTM A36 estructural de acero al carbono. Medida 260x260x12 mm	un	3,00	-		
				Pernos 1/2" a 193 g b7galvanizado en caliente h= 336 mm	un	12,00	-		
3	S06009	TIPO 1	7	Tuberia de 6"SCH120 ASTM A182 de acero al carbono	m	16,80	69,54		
	S06011			Platina ASTM A36 estructural de acero al carbono. Medida 260x260x12 mm	un	14,00	-		
	S06013								
	S06015								
	S06019			Pernos 1/2" A193 g b7 galvanizado en caliente h=150 mm	un	28,00	-		
	S06020								
	S06021								
4	S06016	TIPO 3	3	Perfil estructural HAE160 de acero al carbono	m	15,93	31,16		
	S06017			Platina ASTM A36 estructural de acero al carbono. Medida 250x250x12	un	3,00	-		
	S06018			Pernos 1/2" A193 g b7 galvanizado en caliente h=190 mm	un	12,00	-		
	5			SP-AP-03/04	SP-AP-03/04	6	Perfil estructural HAE100 de acero al carbono		m
Punta lapiz detuberia de Ø4" STD ASTM 53		m	11,40				24,28		
Platina ASTM A36 estructural de acero al carbono. Medida 260x260x15 mm		un	12,00				-		
Pernos 1/2" A193 g b7 galvanizado en caliente h=108mm		un	24,00				-		
	SP-AP-01/ SP-AP-05		6	Perfil estructural HEA120 de acero al carbono	m	18,00			
				Platina ASTM A36 estructural de acero al carbono. Medida 200x200 e=1/2"	un	12,00	-		
				Pernos 1/2" A193 g b7 galvanizado en caliente h=150 mm	un	24,00	-		



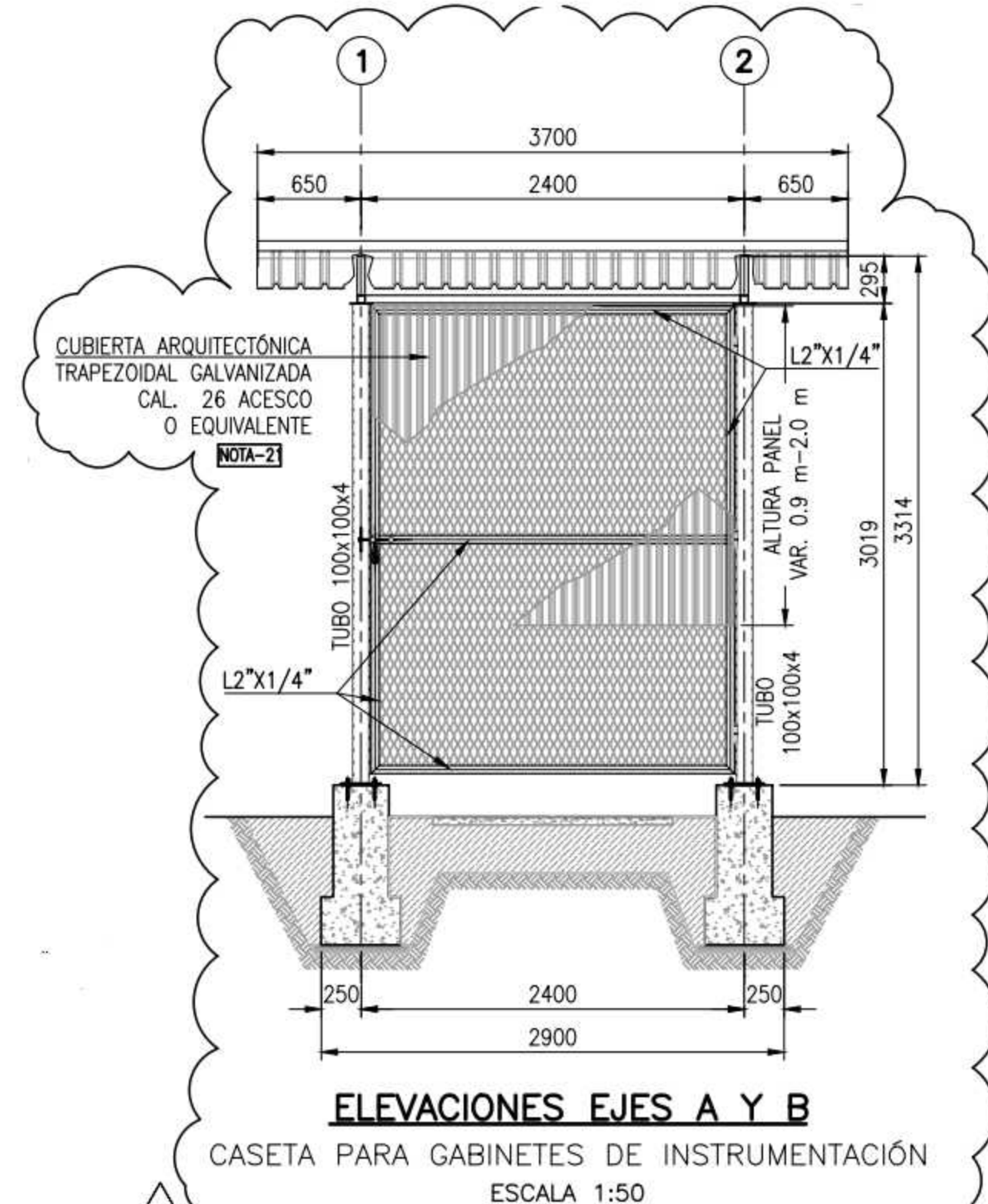
ELEVACIONES EJES 1 Y 2
 CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
 ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
 ESCALA 1:25



ELEVACIONES EJE A
 CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
 ÁREA BOMBAS DE INYECCIÓN
 ESCALA 1:25



ELEVACIONES EJES 1 Y 2
 CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
 ESCALA 1:50



ELEVACIONES EJES A Y B
 CASETA PARA GABINETES DE INSTRUMENTACIÓN
 ESCALA 1:50